SOLVATEX®

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

МАТЕРИАЛ: SOLVATEX® 30 EXPRESS CLEARCOAT лак прозрачный глянцевый, с высокой скоростью сушки, механической стойкостью и стойкостью к воздействию ультрафиолета.

ОПИСАНИЕ:

Лак прозрачный SOLVATEX® 30 EXPRESS CLEARCOAT применяется в качестве защитного и декоративного отделочного покрытия для восстановительного ремонта автомобилей в системах окраски «база + лак».

ОСОБЕННОСТИ:

Очень высокая скорость сушки одновременно с хорошим розливом и глянцем; применим для экспресс ремонта и малых окрашиваемых поверхностей; очень хорошие атмосферостойкость и стойкость к ультрафиолету; удобные пропорции смешивания компонентов; лёгкое нанесение и полирование.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Окрашиваемая поверхность должна быть чистой, без пыли, грязи и масла.

Подложки- однокомпонентные базисные эмали.

Сухой остаток (RFU)- ~ 50%

Пропорция смешивания (по объёму): 2:1 (разбавители добавляются при необходимости ~10%)

Отвердители: SOLVATEX® 21-20 NORMAL, SOLVATEX® 21-10 FAST, SOLVATEX® 21-30 SLOW

Разбавители: SOLVATEX® 100 NORMAL, SOLVATEX® 200 SLOW, SOLVATEX® 300 FAST (см. температуры применения для соответствующего разбавителя)

Ускоритель сушки: SOLVATEX® 900 TURBO DRY ADDITIVE (вместо разбавителя)- при температуре выше 15^0 С применять с большой осторожностью во избежание появления дефектов, связанных с излишне высокой скоростью высыхания. Рекомендуется предварительное тестирование!

Рабочая вязкость (вязкость при нанесении): 18-20 сек (по DIN 4 Cup при 20^0 С)

Данные, содержащиеся в настоящем техническом описании основаны на текущем уровне знаний и опыта. Учитывая множество факторов, которые могут повлиять на обработку и применение наших продуктов, эти данные не позволяют производителям проводить собственные исследования и тесты; эти данные также не подразумевают каких-либо гарантий определенных свойств или пригодности продуктов для определенной цели. Любые описания, чертежи, фотографии, данные, пропорции, вес и т.д., приведенные здесь, предназначены только для общего ознакомления; они могут изменяться без предварительного уведомления и не отражаются на качестве продукции (технических характеристик). Последняя версия заменяет все предыдущие версии.

Актуальность: ноябрь 2025 г.
ООО «Профессиональные Промышленные Решения»
SOLVATEX® является зарегистрированной торговой маркой

SOLVATEX ®

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Применение	HP пистолет	HVLP пистолет
Давление воздуха	2,2-2,5 бар	1,8-2,0 бар
Размер дюзы	1,3-1,5	1,3
Количество слоёв	2	2
Межслойная выдержка, при 20^0C	1-2 мин	1-2 мин
Толщина мокрого слоя	40-50 мкм	40-50 мкм

Сушка	От пыли	Готовность к шлифованию
При 20^0 C	10-15 мин	~2 ч
При 60^0 C	3-5 мин	20-25 мин

ПРИМЕЧАНИЯ: Выбирайте подходящий отвердитель и разбавитель в зависимости от температуры окружающей среды и размера окрашиваемого объекта. Скорость сушки зависит от толщины мокрого слоя и может быть уменьшена или увеличена при помощи соответствующих отвердителей и разбавителей. Материал предназначен только для профессионального применения. Производитель рекомендует при проведении подготовительных и окрасочных работ всегда использовать подходящие средства индивидуальной защиты.

Данные, содержащиеся в настоящем техническом описании основаны на текущем уровне знаний и опыта. Учитывая множество факторов, которые могут повлиять на обработку и применение наших продуктов, эти данные не позволяют производителям проводить собственные исследования и тесты; эти данные также не подразумевают каких-либо гарантий определенных свойств или пригодности продуктов для определенной цели. Любые описания, чертежи, фотографии, данные, пропорции, вес и т.д., приведенные здесь, предназначены только для общего ознакомления; они могут изменяться без предварительного уведомления и не отражаются на качестве продукции (технических характеристик). Последняя версия заменяет все предыдущие версии.

Актуальность: ноябрь 2025 г.
ООО «Профессиональные Промышленные Решения»
SOLVATEX® является зарегистрированной торговой маркой